

Adhesivos para madera

BRIK-CEN HM-658 ADHESIVO MADERA D3

DESCRIPCIÓN

Cola sintética en base a una dispersión acuosa de poliacetato de vinilo con grupos reactivos. **RESISTENTE A LA HUMEDAD D3.**

PROPIEDADES

- ✓ Temperatura de aplicación +5°C a +35 °C
- ✓ Elástico
- ✓ Alta calidad
- ✓ Resistente a la humedad
- ✓ Resistencia a la tracción elevada
- ✓ Interior y exterior

APLICACIONES

- ✓ Bricolaje y decoración
- ✓ Encolado de tableros de madera, cartón, conglomerado, MDF, papel.
- ✓ Montaje carpintería exteriores: ventanas, puertas.
- ✓ Tarima



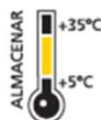
Clasificación grupo de esfuerzo : **D3**

UNE EN 205:2003

“Determinación de la resistencia a la cizalladura por tracción de juntas solapadas. Método de ensayo para adhesivos madera de uso no estructural”

Envases	Capacidad	Caducidad
Garrafa	5 kg	12 meses
Garrafa	10 kg	12 meses
Garrafa	20 kg	12 meses
Cubo	20 kg	12 meses

**Consultar disponibilidad de otros colores y formatos.*



Conservar en lugar fresco y seco

BRIK-CEN HM-658 ADHESIVO MADERA D3

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Característica	Método	Unidades	Valores
Aspecto	VISUAL		Líquido blanco
Viscosidad	UNE EN ISO 2555	mPa.s	14.000 ± 3.000
Contenido en sólidos	UNE 53356	%	50± 1
Resistencia a la tracción	EN 205	N/mm ²	1 hora: (7-9) 24 horas: (12-14) 7 días:>14
Temperatura mínima de formación de piel	ISO 2115	°C	3
Tiempo abierto (23°C)	INTERNO (Extensión a 200 micras sobre un aglomerado de fibras con humedad relativa de 65%	minutos	5-6

MODO DE EMPLEO

Remover el producto antes de su utilización. A continuación aplicar una capa fina de adhesivo sobre una de las superficies a unir, se puede aplicar mediante métodos manuales (brocha, llanas, etc...) o también mecánicamente (encoladoras de rodillos). Someter ambas partes a presión (el tiempo abierto y de prensado varía según las condiciones ambientales). Las superficies a unir deben estar exentas de polvo, aceites y grasas. En función del trabajo que se realice, el prensado puede hacerse mediante pistones, gatos comunes o bien en prensas de armar o aplacar.

TIPO DE PRENSA	TIEMPO(min)	TEMPERATURA (°C)	PRESION (Kg/cm ²)
PLATOS FRÍOS	60-150	23	2-5
PLATOS CALIENTES	2-4	70-90	2-5
PRENSA DE ARMADO	10-15	23	2-5

ADHESION

Excelente adhesión sobre la mayoría de los diferentes tipos de madera, tableros de madera, cartón.

LIMPIEZA

Limpieza con agua cuando el producto esté sin endurecer.

Una vez endurecido la limpieza es de forma mecánica.

SEGURIDAD E HIGIENE

Ficha de seguridad a disposición del cliente.

Nota

La información contenida en este documento así como el asesoramiento del departamento técnico (de forma verbal o escrita) es el resultado de nuestra experiencia y debe considerarse como colaboración sin compromiso. La aplicación del producto queda fuera de nuestro control declinando toda responsabilidad derivada de una utilización inadecuada. El cliente es el responsable de confirmar y valorar previamente a su utilización mediante prueba o ensayo que el producto es el adecuado.

Nuestra garantía se limita exclusivamente a asegurar la calidad de los mismos conforme a nuestros estándares de calidad.