

BRIK-CEN CU-291
SELLADOR DE POLIURETANO

DESCRIPCIÓN

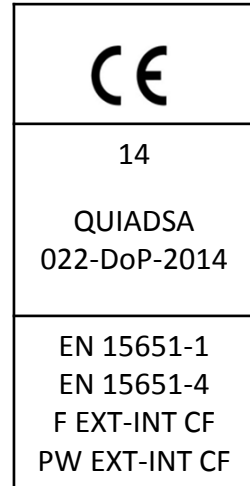
Sellador de poliuretano monocomponente, cura con la humedad atmosférica.

PROPIEDADES

- ✓ Temperatura de aplicación +5°C a + 35 °C
- ✓ Resistencia a la temperatura -50°C a + 80 °C
- ✓ Alta calidad
- ✓ Bajo olor
- ✓ No merma
- ✓ Resistencia a la intemperie
- ✓ Interior/Exterior
- ✓ Elasticidad permanente
- ✓ Pintable
- ✓ Consistencia adecuada para ser aplicado en pistola manual o neumática.
- ✓ Alisable a espátula
- ✓ No adecuado para superficies expuestas a los rayos U.V. a través de vidrio (acristalamientos) ni para materiales plásticos con alto contenido de plastificante.

APLICACIONES

- Juntas de dilatación y estáticas
- Sellado de paneles, tabiques, grietas y fisuras.
- Sellado de carpintería metálica o madera a obra.
- Sellado de cubiertas de fibrocemento.
- Conductos de ventilación y aire acondicionado.
- Rodapiés, cubrejuntas.
- Remates láminas impermeabilizantes. etc.
- Pegado de tejas

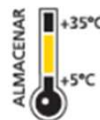


Envases	Capacidad	Presentación	Caducidad
Cartuchos	300 ml	12 uds	12 meses
Bolsa	600 ml	20 uds	12 meses

COLORES

Blanco, gris, marrón y negro.

**Consultar disponibilidad de otros colores y formatos.*



Conservar en lugar fresco y seco

BRIK-CEN CU-291 SELLADOR DE POLIURETANO

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Características	Método	Unidades	Valores
Densidad		g/ml	1,15±0,05
Consistencia			Pasta tixotrópica
Descuelgue vertical	ISO 7390	mm	ninguno
Formación de piel	20°C	min	90-150
Pérdida de volumen	DIN 52451	%	5
Dureza Shore A	DIN 53505	SHORE A	25
Módulo de elasticidad 100% de alargamiento	ISO 37	N/mm ²	0,3
Resistencia a la rotura	ISO37	N/mm ²	1,2
Alargamiento a la rotura	ISO 37	%	>600
Velocidad de curado 23°C y 50%HR		mm/día	3

ADHESION

Excelente adhesión sin necesidad de imprimación sobre: hormigón, piedra natural y artificial, fibrocemento, madera, vidrio, superficies vitrificadas, hierro, aluminio, cinc, poliéster, PVC, la mayoría de metales lacados.

Para aplicaciones sobre materiales sintéticos y pinturas, aconsejamos efectuar ensayos previos.

RESISTENCIA QUIMICA

- Agua, detergentes en sol. acuosa : Buena
- Grasas, aceites minerales, gasolinas : Media
- Disolventes orgánicos, ácidos minerales, bases : mala

LIMPIEZA

Para la limpieza de manos y herramientas, aconsejamos el uso de disolventes tipo Toluol o White Spirit.

ACCESORIOS RECOMENDADOS

Pistola P-1441
cartucho



Pistola P-1443
Bolsas 600ml



BRIK-CEN CU-291 SELLADOR DE POLIURETANO

MODO DE EMPLEO

1.- *Preparación de los soportes:*

Aplicar sin imprimación en superficies firmes, limpias, exentas de polvo y grasa.

2.- *Imprimación:*

En general no es necesaria ninguna imprimación. Para aquellos casos en que se requiera un máximo de prestaciones o se desee mejorar la adherencia, pueden aplicarse sobre los flancos de la junta, consúltese al departamento técnico.

3.- *Dimensionado de la junta:*

Profundidad mínima: 5 mm.

Anchura máxima: 35 mm.

Relación anchura / profundidad: 1 / 1 (Anchura hasta 10 mm)

2 / 1 (Anchura entre 12 y 35 mm)

4.- *Fondo de junta:*

Deberá colocarse un fondo de junta con el fin de regular la profundidad de la junta a sellar de acuerdo con las dimensiones aconsejadas. Este material deberá ser no adherente a la masilla, aconsejándose el uso de perfil redondo de material plástico espumado de célula cerrada.

5.- *Aplicación:*

Cartuchos: Retirar el precinto del fondo del cartucho. Enroscar la boquilla de plástico previamente cortada en forma de bisel a 45°, de acuerdo con el ancho a aplicar.

Aplicar a pistola neumática o manual, procurando mantener la boquilla a la misma profundidad e inclinación con el fin de evitar la oclusión de aire.

Alisar en caso necesario con una patata pelada y mojada en agua o bien con espátula humedecida en agua jabonosa.

6.- *Pintado:*

El sellador BRIK-CEN CU 291 una vez vulcanizado, es compatible con la mayoría de pinturas y lacas industriales de base acuosa, así como esmaltes acrílicos o poliuretánicos.

(Debido a la gran variedad de pinturas existentes en el mercado, es aconsejable efectuar siempre ensayos de compatibilidad)

RENDIMIENTO SELLADOR

$$L = 300(600) / (axp)$$

L: longitud del sellado en m

a: ancho de la junta en mm

p: profundidad de la junta en mm

SEGURIDAD E HIGIENE

Ficha de seguridad a disposición del cliente.

Nota

La información contenida en este documento así como el asesoramiento del departamento técnico (de forma verbal o escrita) es el resultado de nuestra experiencia y debe considerarse como colaboración sin compromiso. La aplicación del producto queda fuera de nuestro control declinando toda responsabilidad derivada de una utilización inadecuada. El cliente es el responsable de confirmar y valorar previamente a su utilización mediante prueba o ensayo que el producto es el adecuado. Nuestra garantía se limita exclusivamente a asegurar la calidad de los mismos conforme a nuestros estándares de calidad.